ГРУППА КОМПАНИЙ РУСКОМПОЗИТ
СТЕКЛОНИТ

Технические характеристики
АРМАТУРА СТЕКЛОКОМПОЗИТНАЯ
Армирование сборных и монолитных железобетонных конструкций

Арматура стеклокомпозитная представляет собой стержни из армирующих волокон, пропитанных термореактивным полимерным связующим и отвержденных, с выполненными на поверхности поперечными или спиральными ребрами

Типовое применение:

- ✓ в фундаментах жилых зданий, промышленных сооружений и прочих конструктивных решениях на упругом основании,
- ✓ в промышленных полах и на открытых площадках под технику,
- ✓ в гидросооружениях (очистных, водопропускных и водоотводных конструкциях, насосных станциях),
- ✓ в береговых, причальных и морских сооружениях,
- ✓ в тоннельных конструкциях,
- ✓ в обычных и предварительно напряженных строительных конструкциях при изготовлении монолитных бетонных и сборных зданий,
- ✓ в конструктивных элементах в виде отдельных стержней,
- ✓ в подпорных стенах и сооружениях,
- ✓ в стеновых несущих и не несущих элементах,
- ✓ в бетонных элементах и сооружениях на распределенном основании (фундамент, пол, плита и т.д.),
- ✓ в тоннельных конструкциях,
- ✓ в мостовых сооружениях,
- ✓ в основании для железнодорожного полотна,
- ✓ в ограждающих конструкциях,
- ✓ в береговых, причальных и морских сооружениях,
- ✓ в электростанциях, зданиях и сооружениях с электромагнитными излучениями,
- ✓ в зданиях и конструкциях хранения ТБО, высокотоксичных отходов.

Стандартная упаковка:

Диаметры 4-12 мм:
в бухтах по 50 пог.м.

Диаметры 14-32 мм:
в прутках длиной 1-6 пог.м.

Технические характеристики
АРМАТУРА СТЕКЛОКОМПОЗИТНАЯ
Армирование сборных и монолитных железобетонных конструкций

Сорта ГОСТ и ТУ арматуры отличаются системой измерения диаметра стержня:

- Сорт ГОСТ измеряется гидростатическим взвешиванием (по толщине основного тела стержня)
- Сорт ТУ измеряется по наружным ребрам навивки. Его основное тело тоньше, чем у сорта ГОСТ.

Физико-механические показатели стеклокомпозитной арматуры, произведённой согласно ГОСТ

Наименование показателя	Значение
Номинальный диаметр, мм	4-32
Предел прочности при растяжении, МПа, не менее	800
Модуль упругости при растяжении, ГПа, не менее	50
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	300
Предел прочности при поперечном срезе, МПа, не менее	150
Предел прочности сцепления с бетоном, МПа, не менее	12
Снижение предела прочности при растяжении после выдержки в щелочной среде, % не более	25
Предел прочности сцепления с бетоном после выдержки в щелочной среде, МПа, не менее	10
Предельная температура эксплуатации, ˚С, не менее	60
Цвет	Черный, белый

Физико-механические показатели стеклокомпозитной арматуры, произведённой согласно ТУ

Наименование показателя	Значение
Наружный диаметр, мм	4-32
Предел прочности при растяжении, МПа, не менее	1100
Модуль упругости при растяжении, ГПа, не менее	50
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	300
Предел прочности при поперечном срезе, МПа, не менее	150
Предел прочности сцепления с бетоном, МПа, не менее	12
Относительное удлинение при растяжении, % не более	2,0
Предельная температура эксплуатации, ˚С, не менее	60
Цвет	Черный, белый

Технические характеристики
АРМАТУРА СТЕКЛОКОМПОЗИТНАЯ
Армирование сборных и монолитных железобетонных конструкций

Весовые характеристики:

Диаметр	Вес стеклокомпозитной арматуры, произведённой согласно ТУ, кг/пог.м.	Вес стеклокомпозитной арматуры, произведённой согласно ГОСТ, кг/ пог.м.
4	0,019	0,032
4,8	0,02	0,039
6	0,039	0,054
7	0,054	0,069
8	0,069	0,113
10	0,113	0,166
12	0,166	0,25
14	0,25	0,328
16	0,328	0,438
18	0,438	0,55
20	0,55	0,72
22	0,72	0,9
24	0,9	1
26	1	1,1
28	1,1	1,206
30	1,206	1,374

Преимущества:

Экономическая эффективность:

При расчетной возможности замены диаметров, прямая экономия за счет сниженяи стоимости армирующего каркаса составляет 10-30%.
При условии оптимизации строительной техники, технологическая экономия может кратно превысить прямую.

Низкий вес

Существенное сокращение (5-10 раз) расходов на доставку арматуры на объект, сокращение трудозатрат на погрузочно-разгрузочные работы, не требующие использования техники.

Технические характеристики
АРМАТУРА СТЕКЛОКОМПОЗИТНАЯ
Армирование сборных и монолитных железобетонных конструкций

Высокая коррозийная стойкость

Возможность применения в условиях агрессивных сред
Допускается уменьшение защитного слоя бетона
Увеличение срока эксплуатации объекта
Увеличение межремонтного периода
Снижение затрат на эксплуатацию объекта

Легкость и простота монтажа

Допускается полное исключение строительной техники
Уменьшение продолжительности строительно-монтажных работ

Удобство транспортировки и хранения

Экономия при доставке материала
Сокращение складских площадей для хранения арматуры
Снижение потерь при обрезке до необходимого размера

Прочность на растяжение

Позволяет при проведении расчетного обоснования получить экономический и технологический выигрыш при армировании конструкций за счет замены металлической арматуры на равную по прочностным характеристика

Возможность бухтовки:

Арматура диаметром 4-12 мм может быть упакована в бухты. Помимо оптимизациилогистики, хранения и монтажа, это позволяетисключить практически стыковые соединения, формируя армокаркас сплошными стержнями. Арматура большего диаметра выпускается только в хлыстах.

Производитель:
АО «СТЕКЛОНиТ» Россия, 450027, г. Уфа, ул. Трамвайная, 15. Тел.: +7 (347) 293-76-00.
Московский офис Россия, 117133 Москва, ул. Академика Варги, 8/1, Тел.: +7 (495) 223-77-22.
Сайт: www.steklonit.com Почта: sale@steklonit.com